



佛山市质计中心

No: G16-XJ0111



2015191684Z



(2015)(粤)质监认字103号



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L1401

检 验 报 告

Test Report

广东省质量监督塑料管材管件检验站

Guangdong Quality Supervision and Inspection Station for Plastic Pipes and Fittings





广东省质量监督塑料管材管件检验站

检 验 报 告

表号: QR-049-01A

共 3 页 第 1 页

产品名称 型号、规格 商标、等级	日丰PP-R管瓷芯系列 S3.2系列 d _n 20×e _n 2.8mm (绿/白) 日丰 -----	生产日期	-----
		编号或批号	-----
		样品单号	-----
委托单位	日丰企业集团有限公司	检验类别	型式检验
委托单位地址	佛山市禅城区祖庙路16号	样品数量	12米
生产单位 (委托方提供)	日丰企业(佛山)有限公司	接样日期	2016年03月22日
生产单位地址 (委托方提供)	佛山市三水区乐平工业园	接样人	李冬平
样品特征及状态	条状	检验日期	2016年03月23日至 2016年06月02日
检验依据	GB/T 18742.2-2002 《冷热水用聚丙烯管道系统 第2部分:管材》		
检 验 结 论	<p>经检验, 所检验项目符合GB/T 18742.2-2002标准的要求, 本次型式检验合格。</p> <p style="text-align: right;">二〇一六年六月二日 复印报告未重盖红色“检验专用章”无效</p>		
备 注	本报告仅对来样负责。		



批准: 区卓珉 区卓珉 (高级工程师) 审核: 王泽波 王泽波 主检: 麦伟忠 麦伟忠

广东省质量监督塑料管材管件检验站

检 验 报 告

No: G16-XJ0111

共 3 页 第 2 页

表号: QR-049-02

序号	检测项目	单位符号	标准要求	检测结果	单项判定
1	颜色	----	一般为灰色,其他颜色可由供需双方协商确定。	绿/白色	----
2	外观	----	管材的色泽应基本一致。	符合	合格
			管材的内外表面应光滑、平整,无凹陷、气泡和其他影响性能的表面缺陷。管材不应含有可见杂质。管材端面应切割平整并与轴线垂直。	符合	
3	不透光性	----	管材应不透光	符合	合格
4	最小平均外径	mm	≥ 20.0	20.1	合格
5	最大平均外径	mm	≤ 20.3	20.1	合格
6	同一截面壁厚偏差	mm	+0.4 0	+0.1~+0.3	合格
7	纵向回缩率	%	≤ 2	0.6	合格
8	简支梁冲击试验	%	破损率 < 试样的10	0	合格
9	静液压试验	----	20°C, 1h, 静液压应力16.0MPa; 试验后样品无破裂, 无渗漏。	符合	合格
			95°C, 22h, 静液压应力4.2MPa; 试验后样品无破裂, 无渗漏。	符合	
			95°C, 165h, 静液压应力3.8MPa; 试验后样品无破裂, 无渗漏。	符合	
			95°C, 1000h, 静液压应力3.5MPa; 试验后样品无破裂, 无渗漏。	符合	
10	熔体质量流动速率 MFR (230°C/2.16kg)	%	变化率 \leq 原材料的30	4	合格
11	系统适用性 内压试验	----	95°C, 1000h, 试验压力1.11MPa, 管材、管件及连接处无破裂, 无渗漏。	符合	合格

审核: 王泽波 *王泽波*

主检: 麦伟忠 *麦伟忠*

广东省质量监督塑料管材管件检验站

检 验 报 告

表号: QR-049-02

No: G16-XJ0111

共 3 页 第 3 页

序号	检测项目	单位符号	标准要求	检验结果	单项判定	
12	卫生指标	pH	---	不改变pH值	符合	合格
		铁	mg/L	≤0.03	<0.01	合格
		锰	mg/L	≤0.01	<0.01	合格
		铜	mg/L	≤0.1	<0.1	合格
		锌	mg/L	≤0.1	<0.1	合格
		砷	mg/L	≤0.005	<0.005	合格
		汞	mg/L	≤0.001	<0.001	合格
		铬(六价)	mg/L	≤0.005	<0.004	合格
		镉	mg/L	≤0.001	<0.001	合格
		铅	mg/L	≤0.005	<0.001	合格
		银	mg/L	≤0.005	<0.005	合格
		蒸发残渣	mg/L	增加量≤10	5	合格
		高锰酸钾消耗量 [以氧气(O ₂)计]	mg/L	增加量≤2	1.6	合格

审核: 王泽波 *王泽波*

主检: 麦伟忠 *麦伟忠*

(以下空白)